

Rev.: 06/09/22

Fluidi da taglio

EQ20 FF EVO



#3468

Solubile per asportazione truciolo senza petrolio e biocidi

APPLICAZIONI

CARATTERISTICHE

EQ20 FF EVO è un fluido da metalworking totalmente esente da basi petrolifere per una maggiore sicurezza di chi lavora. Le basi petrolifere per surriscaldamento producono Idrocarburi Policiclici Aromatici (IPA) che sono noti cancerogeni e che si trovano nel fumo azzurrognolo spesso presente nelle officine meccaniche.

EQ20 FF EVO impiega basi lubrificanti solubili offrendo una stabilità nel tempo senza pari. Qualsiasi fluido emulsionato, che sia a base petrolifera o sintetica anche vegetale, è costituito da un lubrificante insolubile in acqua. Opportune sostanze chiamate emulsionanti portano il lubrificante in dispersione acquosa ma essendo per sua natura incompatibile, avrà la tendenza a separarsi nel tempo. EQ20 FF EVO, no.

EQ20 FF EVO non contenendo emulsionanti risulta anche notevolmente più sicuro perché gli emulsionanti sono tipicamente sostanze tensioattive che hanno capacità sgrassanti e irritanti per la cute.

EQ20 FF EVO proprio perché non contiene emulsionanti, ha un grande spazio formulativo libero, che è saturato con un elevato contenuto di agenti anticorrosivi, agenti stabilizzanti del pH.

EQ20 FF EVO ha un eccellente controllo microbiologico senza l'impiego di biocidi ulteriore enorme vantaggio per la sicurezza di chi lavora che, con i prodotti tradizionali, rischia di respirarsi formaldeide (cancerogena) o di sensibilizzarsi con isotiazolinoni e/o fenoli o derivati.

EQ20 FF EVO non puzza e non rimane sui vestiti cambiando l'ambiente di lavoro.

Riassumendo: **i fluidi da metalworking tradizionali** contengono almeno uno dei seguenti ingredienti: olio, derivati petroliferi, cloro, zolfo, fosforo, nitriti, ammine secondarie, boro, formaldeide, donatori di formaldeide, isotiazolinoni, fenoli, tutte sostanze che **obbligano RSPP alla valutazione attenta del rischio chimico** e ad azioni di protezione dei lavoratori. **EQ20 FF EVO non contiene nulla di tutto ciò.**

EQ20 FF EVO oltre a questi vantaggi, ha anche caratteristiche di lavorabilità all'utensile più che eccellenti sapendo migliorare fino al 50% i tempi di contatto utensile/pezzo quando si lavora con materiali particolarmente duri e che richiedono un rapido smaltimento del calore.

Tuttavia EQ20 FF EVO lavora facilmente anche alluminio e sue leghe senza provocare ossidazioni nemmeno

su leghe aeronautiche, le più delicate.

EQ2O FF EVO e gli altri prodotti della linea STOP OIL cambiano volto alle officine meccaniche.

MODO D'USO

Prima di caricare l'emulsione si consiglia di pulire e sanificare la vasca che conteneva oli tradizionali, aggiungendo all'emulsione in uso SANOBITZ F all'1-2%; lasciare agire per 24h continuando a lavorare e, successivamente, vuotare completamente avendo cura di eliminare anche ciò che resta nel circuito (pompe, mandrino). Caricare la soluzione di EQ2O FF EVO preparata alla concentrazione media consigliata del 5% rifrattometrico. Qualora la pratica lavorativa indichi concentrazioni sensibilmente diverse a quelle indicate, contattare il nostro ufficio tecnico allo 031/396028 o per urgenze al 335/8403031.

DATI CHIMICO FISICI

Aspetto	liquido incolore-paglierino
Odore	inodore
Punto di fiamma	non infiammabile
Peso specifico	1,000 +/- 0,020 Kg/l
pH (emuls.5%)	9,20 +/- 0,20
Idrosolubilità	Solubile
Liposolubilità	Insolubile
Indice rifrattometrico	2

SICUREZZA

Prodotto classificato non pericoloso

AVVERTENZE

Nessuna in particolare

ALTRO

Prima dell'impiego di consiglia di prendere visione della scheda di sicurezza e adeguare le modalità d'uso ai
Eq Srl dispositivi DPI a disposizione.