

Rev.: 24/05/21

Decapanti

# DEC CU



**#2032**

Decapante per rame

---

## APPLICAZIONI

- manutenzione industriale
- mobile e arredamento
- officine meccaniche

---

## CARATTERISTICHE

DEC CU è un formulato che nasce per la disossidazione del rame allo scopo di ripristinarne la sua originale lucentezza e il colore.

Piogge acide, intemperie, smog, portano sul metallo depositi di ossidi scuri/verdastri che fanno sparire la naturale colorazione. DEC CU rimuove istantaneamente questi ossidi rigenerando il rame metallico nella sua forma più splendente.

DEC CU lavora preferibilmente per immersione, ma è possibile applicarlo anche con pennello o tamponi nel caso si vogliano ottenere effetti di invecchiamento. Estremamente ricco di principi attivi, la rapidità di azione è elevatissima e il risultato garantito.

DEC CU, lasciato agire per tempi lunghi e a concentrazioni elevate, conferisce alla superficie metallica un effetto bucciato opaco che è molto apprezzato nel settore arredamento e può sostituire la pallinatura o altri trattamenti fisici che consentono di ottenere questo effetto.

La rapidità di azione lo rende idoneo per tutti i trattamenti che devono essere eseguiti sul posto, addirittura in fase di montaggio.

---

## MODO D'USO

Il prodotto è studiato per applicazione a immersione o con pennello. A seconda del tipo di ossido da rimuovere sono consigliabili condizioni diverse di diluizione:

Segni del tempo

a immersione: preparare una soluzione diluendo 1 parte di DEC CU in 9 parti di acqua. Immergere e lasciare

agire fino a disossidazione (2-3 minuti). Estrarre e risciacquare con abbondante acqua.

con pennello: preparare una soluzione diluendo 1-2 parti di DEC CU in 9-8 parti di acqua. Applicare bagnando uniformemente la superficie. L'effetto disossidante è pressoché istantaneo. Risciacquare con abbondante acqua.

Ossidi di saldatura

Si consiglia di preparare il bagno di immersione alla concentrazione indicativa del 10-30%. Lasciare in immersione fino a comparsa di effervescenza bianca uniforme sulla superficie. Estrarre e risciacquare usando una spugna per rimuovere eventuali residui pulverulenti. Completare uniformando l'aspetto superficiale immergendo nuovamente il pezzo per 1 minuto. Togliere e sciacquare con abbondante acqua.

Il metallo appena trattato risulta particolarmente reattivo. Si consiglia di eseguire una passivazione con NOOX FE o NOOX AL in modo da garantire il mantenimento dell'aspetto per più lungo tempo.

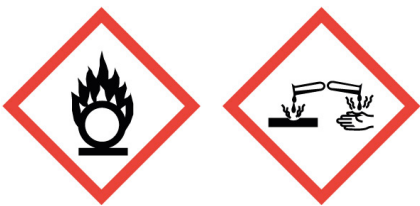
---

## DATI CHIMICO FISICI

Aspetto	Liquido limpido incolore-giallino
Odore	Pungente
Punto di fiamma	non infiammabile
Peso specifico	1,260 Kg/litro
pH (emuls.5%)	0,50 +/- 0,30
Idrosolubilità	Solubile
Liposolubilità	Insolubile

---

## SICUREZZA



- H272 Può aggravare un incendio; comburente.
- H290 Può essere corrosivo per i metalli.
- H314 Provoca gravi ustioni cutanee e gravi lesioni oculari.
- H318 Provoca gravi lesioni oculari.
- EUH 071 Corrosivo per le vie respiratorie.

---

## AVVERTENZE

Il prodotto contiene una concentrazione elevata di ACIDO NITRICO che, disossidando, produce gas tossici di

ossidi di azoto e ipoazotite (fumi arancioni). Lavorare in ambienti ben aerati e utilizzare maschere protettive contro vapori acidi inorganici.

Il contatto con la pelle crea macchie scure che richiedono parecchio tempo per essere rimosse. Utilizzare solo con guanti protettivi.

Non utilizzare senza occhiali di protezione e grembiule spalmato. Leggere attentamente la scheda di sicurezza.

---

## **ALTRO**

Prima dell'impiego di consiglia di prendere visione della scheda di sicurezza e adeguare le modalità d'uso ai dispositivi DPI a disposizione.

## **Eq Srl**

© Copyright Eq srl 2014 · Tutti i diritti riservati. Registrato in Italia

P.IVA: 03127810137 | REA: CO-297474 | C.SOCIALE VERSATO: 10000,00€