

Rev.: 04/03/22

Lubrificanti per industria

# GUIDOL-E 100



**#3012.100**

Fluido biodegradabile per guide di scorrimento

---

## APPLICAZIONI

---

## CARATTERISTICHE

GUIDOL E 100 è un lubrificante per guide sintetico di alta qualità ottenuto sintetizzando chimicamente materie prime di origine non petrolifera e provenienti da fonti rinnovabili, opportunamente additivati per ottenere le seguenti caratteristiche:

- Proprietà antiusura elevate e senza zinco per garantire lubrificazione corretta anche su tavole al limite di carico senza fenomeni di stick-slip (supera il 12° stadio del test FZG).
- Elevata adesività grazie alla natura polare del lubrificante base, questo rimane più fortemente adeso alle guide allungando i tempi di pompata e riducendo quindi i consumi.
- Biodegradabilità >60% come dimostrato dal test OECD 301B.
- Proprietà disemulsionanti per separarsi più facilmente dalle emulsioni in lavorazione.
- Proprietà anticorrosive e antiossidanti per garantire protezione anticorrosiva ai sistemi coperti

GUIDOL E 100 può essere impiegato con successo in tutte le applicazioni ove venga richiesto un ottimo lubrificante per sistemi guide e guide idrostatiche, in alternativa ai comuni lubrificanti di estrazione petrolifera, presenti nel mercato, ovvero:

macchine utensili

macchinari per lavori stradali

macchinari per edilizia

---

## MODO D'USO

Caricare nella apposita vaschetta a bordo macchina preventivamente vuotata dall'olio precedente.

La serie di prodotti GUIDOL E ha dimostrato ottima compatibilità con i prodotti di derivazione petrolifera più comuni.

---

## DATI CHIMICO FISICI

<b>Aspetto</b>	Limpido ocre
<b>Odore</b>	Tipico
<b>Punto di fiamma</b>	> 250°C
<b>Peso specifico</b>	0,940 Kg/l
<b>pH (emuls.5%)</b>	NA
<b>Idrosolubilità</b>	Insolubile
<b>Liposolubilità</b>	Solubile
<b>Viscosità 40°C</b>	100 mm <sup>2</sup> /s
<b>Punto di scorrimento</b>	-20°C

---

## SICUREZZA

Prodotto classificato non pericoloso

---

## AVVERTENZE

I prodotti della serie GUIDOL E hanno dimostrato eccellenti caratteristiche disemulsionanti. La separazione in galleggiamento può causare difficoltà di ossigenazione dell'emulsione che possono sfociare in problemi di cattivo odore. Si consiglia di asportare fisicamente l'olio in galleggiamento riportando l'emulsione al suo aspetto originale.

Prima di caricare l'olio nel serbatoio, verificare che la viscosità richiesta dal manuale del macchinario e quella dell'olio che si sta per utilizzare corrispondano.

---

## ALTRO

Prima dell'impiego di consiglia di prendere visione della scheda di sicurezza e adeguare le modalità d'uso ai dispositivi DPI a disposizione.

## Eq Srl