

Rev.: 24/05/21

Conservanti e additivi per acqua

DTH



#2016

Disincrostante per circuiti di scambio termico

APPLICAZIONI

- manutenzione industriale
- trattamento acque

CARATTERISTICHE

L'acqua che comunemente viene prelevata dai rubinetti mantiene in soluzione alcune tipologie di sali che provengono dalle pareti delle falde da cui viene prelevata. Quando l'acqua evapora, questi sali si depositano sulle superfici formando depositi. Il comune calcare è uno di questi sali e, una volta che si deposita, forma incrostazioni che possono essere anche consistenti. Nelle applicazioni industriali, l'acqua viene impiegata come carrier di energia termica in caldaie, torri evaporative, bollitori, ecc. La formazione di depositi calcarei sulle superfici di scambio termico, riduce l'efficienza del sistema che perde energia e quindi innalza i costi di gestione.

L'eliminazione di questi depositi deve però avvenire nel rispetto dell'impianto che tipicamente è costruito in materiali metallici sensibili a prodotti acidi.

DTH rimuove facilmente i depositi calcarei risolvendo il problema dello scambio termico.

DTH deposita sul metallo ripulito un film organico di protettivi anticorrosivi che impediscono all'acidità di aggredire anche i metalli, ferro, alluminio, rame.

DTH è a base di acidi organici e inorganici non volatili per evitare che eventuali vapori possano intaccare parti dell'impianto non bagnate dal prodotto.

DTH contiene agenti disperdenti e antiridepositanti che favoriscono, dopo l'azione disgregante dell'acido, la dispersione del particolato che rimane facilmente in dispersione fino allo spurgo.

Infine DTH ha un sistema visivo di verifica dell'efficienza; un indicatore cromatico consente di verificare quando il prodotto smette di agire (passaggio di colore da rosso a giallo)

DTH è consigliato per scambiatori di calore, caldaie, torri evaporative.

Potere disincrostante: 340g CaCO₃/Kg

MODO D'USO

Caricare il prodotti direttamente in impianto in un quantitativo parti al 5-20% del volume complessivo del circuito. Porre a ricircolo. La sovrapressione che si crea per sviluppo di anidride carbonica deve essere scaricata o dalla valvola di sovrapressione dell'impianto. Verificare periodicamente il colore del prodotto prelevando dalla valvola di spurgo. Colore rosso, prodotto ancora efficace; colore giallo, necessita ulteriore aggiunta. Ciclo completo quando si verifica ritorno a pressione atmosferica e colorazione rossa permanente. Spurgare e se possibile sciaquare. Caricare nuova acqua opportunamente trattata. Verificare i parametri di pH per assicurarsi l'assenza di residui acidi di prodotto.

DATI CHIMICO FISICI

| | |
|------------------------|-----------------------|
| Aspetto | liquido limpido rosso |
| Odore | tenue |
| Punto di fiamma | non infiammabile |
| Peso specifico | 1,200 +/- 0,020 Kg/l |
| pH (emuls.5%) | 0,50 +/- 0,30 |
| Idrosolubilità | Solubile |
| Liposolubilità | Insolubile |

SICUREZZA



- H314 Provoca gravi ustioni cutanee e gravi lesioni oculari.

AVVERTENZE

L'azione disincrostante su circuiti vecchi o particolarmente incrostatati, può causare la comparsa di perdite celate dai residui. Pertanto, dopo il trattamento, si consiglia di verificare la tenuta del sistema. Non è necessario riscaldare la soluzione disincrostante.

ALTRO

Prima dell'impiego si consiglia di prendere visione della scheda di sicurezza e adeguare le modalità d'uso ai dispositivi DPI a disposizione.

Eq Srl

© Copyright Eq srl 2014 · Tutti i diritti riservati. Registrato in Italia

P.IVA: 03127810137 | REA: CO-297474 | C.SOCIALE VERSATO: 10000,00€